

Leistungserklärung

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 und der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 574/2014 für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Mörtel“

Kies Bandemer & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1
54518 Niersbach

Leistungserklärungsnummer: **Schmidtheim-13139-V1**
Werk Schmidtheim
25.04.2017
Seite 1 von 2

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Schmidtheim – 0/2 EN 13139 (Sorte 441)
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnung für Mörtel
3. Hersteller:
**Kies Bandemer & Co. Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1
54518 Niersbach**
4. Bevollmächtigter:
nicht relevant
5. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
- 6 a). Harmonisierte Norm:
EN 13139:2002

Notifizierte Stelle:
0778 (BÜV NW)
7. Erklärte Leistung(en):

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der Erklärten Leistung nach Nummer 7.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller unter Nummer 3.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers:

Niersbach, 25.04.2017



Jörg Wittkowski
Geschäftsführer
Kies Bandemer & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH

Erklärte Leistung nach Ziffer 7

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 und der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 574/2014 für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Mörtel“

Kies Bandemer & Co.
Eifel-Quarz-Werke GmbH
Haus Bandemer 1
54518 Niersbach

Leistungserklärungsnummer: **Schmidthelm-13139-V1**
Werk Schmidthelm
25.04.2017
Seite 2 von 2

Wesentliche Merkmal		441															Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße / -gruppe		0/2															EN 13139:2002
Kornform- / Plattigkeits-Kennzahl		.*															
Kornzusammensetzung - Kategorie		G _{F85}															
Rohdichte ρ_{RD} [Mg/m ³]		ca. 2,59															
Fließkoeffizient		E _{CS26}															
Reinheit	Gehalt an Feinanteilen	Kategorie 1															
	Qualität der Feinanteile	MB _{NR}															
	leichtgew. org. Verunreinigung [M-%]	< 0,25															
	Muschelschalengehalt	.*															
Widerstand gegen	Zertrümmerung**	.*															
	Polieren	.*															
	Oberflächenabrieb	.*															
	Verschleiß	.*															
	Spike-Reifen	.*															
Zusammensetzung	Chloride** [M.-%]	< 0,02															
	Säurelösliches Sulfat**	AS _{0,2}															
	Gesamtschwefel** [M.-%]	< 1,0															
	Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden															
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnungen		.*															
Raumbeständigkeit Schwinden infolge Austrocknen		.*															
Wasseraufnahme WA ₂₄ 1 [M.-%]		ca. 1,8															
Freisetzen von	Radioaktivität*	.*															
	Schwermetallen*	.*															
	polyaromatischen Kohlenwasserstoffen*	.*															
	anderer gefährlicher Substanzen*	.*															
Dauerhaftigkeit	Magnesiumsulfat-Wert*	MS _{NR}															
	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit**	.*															
	Frost-Tausalz-widerstand ** [M.-%]	.*															
	Alkali-Empfindlichkeitsklasse	E I															

Zusätzliche technische Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Mörtel“

Angaben zur werkstypischen Kornzusammensetzung

Sorte Nr.:	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb [mm] in M.-%														Kategorie der Grenzabweichung		
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5			
441	0/2	0,5		5		74	93	100	100									G _F -85
Grenzabweichungen		±5		±25		±20	±5											

Petrographischer Typ: natürliche Gesteinskörnung, Kies und Sand aus dem Trias

.*No Performance Determined (NPD)

**Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung