

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Platten-0541-13139-02

- Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Platten – 0/2 EN 13139**
- Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**541**
- Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Mörtel**
- Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**KIES-BANDEMER & Co.  
Eifel-Quarz-Werke GmbH  
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
- Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Hessen  
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die  
Erstinspektion des Werks und der  
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem  
System 2+ vorgenommen und Folgendes  
ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der  
werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284 – CPR – R/003/4**
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	
Kornform	NPD	
Kornrohddichte	ca. 2,63 Mg/m <sup>3</sup>	
Gehalt an Feinanteilen	Kategorie 1	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub>	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 1,3 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,250	0,5	1	2	2,8	4
541	0/2	2		10		68	94		
Abweichungen in %		+/- 3		+/- 10		+/- 20	+/- 5		

Petrographischer Typ  
Quarzkies und –sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Kies Bandemer & Co.**

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. 0657 995 13-0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

Niersbach, 01.07.2014

(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Platten-0540-13043-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Platten – 0/2 EN 13043**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**540**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Asphalt**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**KIES-BANDEMER & Co.  
Eifel-Quarz-Werke GmbH  
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Hessen  
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die  
Erstinspektion des Werks und der  
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem  
System 2+ vorgenommen und Folgendes  
ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der  
werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284 – CPR – R/003/4**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	
Kornform	NPD	
Kornrohichte	ca. 2,63 Mg/m <sup>3</sup>	
Gehalt an Feinanteilen	F <sub>3</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub>	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
Grobe organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,1	
Wasseraufnahme	ca. 1,3 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Fließkoeffizient E <sub>CS,30</sub>									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,250	0,5	1	2	2,8	4
540	0/2	2,0		11		69	93		
Abweichungen in %		+/- 3		+/- 10		+/- 20	+/- 5		

Petrographischer Typ  
Quarkies und –sand aus dem Tertiär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Kies Bandemer & Co.**

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. (0 65 26) 35 15 0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Niersbach, 01.07.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Platten-0512-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Platten – 16/22 EN 12620**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**512**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Beton**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**KIES-BANDEMER & Co.  
Eifel-Quarz-Werke GmbH  
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Hessen  
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die  
Erstinspektion des Werks und der  
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem  
System 2+ vorgenommen und Folgendes  
ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der  
werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284 – CPR – R/003/4**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	16/22	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G <sub>CBS/20</sub>	
Kornform	SI <sub>20</sub>	
Kornrohdichte	ca. 2,64 Mg/m <sup>3</sup>	
Gehalt an Feinanteilen	F <sub>1,5</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub>	
Muschelschalengehalt	SC <sub>10</sub>	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 0,9 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F1	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raubbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45
512	16/22			0,5		7	96	100	
Grenzwerte				0-5		0-20	85-99	98-100	

Petrographischer Typ  
Moselkies und –sand aus dem Quartär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Kies Bandemer & Co.**

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. 0 65 71 95 13 0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

Niersbach, 01.07.2014

(Name und Funktion)

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Platten-0511-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Platten – 8/16 EN 12620**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**511**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Beton**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**KIES-BANDEMER & Co.  
Eifel-Quarz-Werke GmbH  
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Hessen  
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die  
Erstinspektion des Werks und der  
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem  
System 2+ vorgenommen und Folgendes  
ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der  
werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284 – CPR – R/003/4**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	8/16	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G <sub>C85/20</sub>	
Kornform	SI <sub>40</sub>	
Kornrohichte	ca. 2,64 Mg/m <sup>3</sup>	
Gehalt an Feinanteilen	F <sub>1,5</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub>	
Muschelschalengehalt	SC <sub>10</sub>	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 1,1 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F1	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45
511	8/16	0,5		6,0		95	100		
	Grenzwerte	0-5		5-20		85-99	98-100		

Petrographischer Typ  
Moselkies und –sand aus dem Quartär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Kies Bandemer & Co.**

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. (0 65 73) 95 18-0

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Niersbach, 01.07.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Platten-0509-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Platten – 2/8 EN 12620**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**509**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Beton**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**KIES-BANDEMER & Co.  
Eifel-Quarz-Werke GmbH  
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Hessen  
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die  
Erstinspektion des Werks und der  
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem  
System 2+ vorgenommen und Folgendes  
ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der  
werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284 – CPR – R/003/4**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	2/8	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G <sub>C85/20</sub>	
Kornform	Sl <sub>20</sub>	
Kornrohichte	ca. 2,64 Mg/m <sup>3</sup>	
Gehalt an Feinanteilen	F <sub>1,5</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub>	
Muschelschalengehalt	SC <sub>10</sub>	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,05 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 1,2 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	F1	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raubbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		1	2	2,8	4	5,6	8	11,2	16
509	2/8	0,5	1		25		95	100	
	Grenzwerte	0-5	0-20		25-70		85-99	98-100	

Petrographischer Typ  
Moselkies und –sand aus dem Quartär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

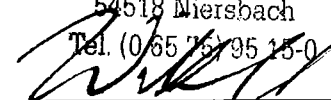
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Kies Bandemer & Co.**

Eifel-Quarz-Werke GmbH

54518 Niersbach

Tel. (0 65 75) 95 15-0



Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Niersbach, 01.07.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. Platten-0500-12620-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**Platten – 0/2 EN 12620**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**500**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Beton**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**KIES-BANDEMER & Co.  
Eifel-Quarz-Werke GmbH  
Haus Bandemer 1 54518 Niersbach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle  
Baustoffüberwachungsverein Hessen  
Rheinland-Pfalz e. V. BÜV HR (1284) hat die  
Erstinspektion des Werks und der  
werkseigenen Produktionskontrolle nach dem  
System 2+ vorgenommen und Folgendes  
ausgestellt:  
Zertifikat über die Konformität der  
werkseigenen Produktionskontrolle  
Nr. 1284 – CPR – R/003/4**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Korngröße	0/2	DIN EN 12620:2008
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	
Kornform	NPD	
Kornrohichte	ca. 2,63 Mg/m <sup>3</sup>	
Gehalt an Feinanteilen	F <sub>3</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB <sub>NR</sub>	
Muschelschalengehalt	NPD	
Chloride	< 0,02 M.-%	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel	< 1 M.-%	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	
organische Verunreinigungen	< 0,25 M.-%	
Wasseraufnahme	ca. 1,3 M.-%	
Frost-Tau-Widerstand	NPD	
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Polieren	PSV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	A <sub>N</sub> NR	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	
Carbonatgehalt	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung									
Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							
		0,063	0,125	0,250	0,5	1	2	2,8	4
500	0/2	2,0		11		69	93		
Abweichungen in %		+/- 3		+/- 10		+/- 20	+/- 5		

Petrographischer Typ  
Moselkies und -sand aus dem Quartär

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Kies Bandemer 1**  
**Eifel-Quarz-Werke GmbH**  
54518 Niersbach  
Tel. (0 65 77) 95 15-8

Jörg Wittkowski, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Niersbach, 01.07.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)